



Linde Material Handling

Linde

Gegengewichtsstapler mit Elektromotor

E25 – E35 EX

Tragfähigkeit 2,5 t bis 3,5 t | Baureihe 1252-25

PB

Leistungsstarker Indoor-Spezialist

- Der Zwei-Motoren-Frontantrieb in Verbindung mit der Kombi-Lenkachse erleichtert die Manövrierbarkeit
- Optimal geeignet für den Inneneinsatz dank hervorragender Wendigkeit und kompakter Bauweise
- Erhältlich mit Blei-Säure-Batterie für alle ATEX-Zonen
- Optimal vorbereitet für die Einbettung in digitale Logistikprozesse dank serienmäßiger Datenübertragungseinheit
- Zertifiziert gemäß ATEX 2014/34/EU und den geltenden EU-Normen

TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde MH	Linde MH	Linde MH	Linde MH	Linde MH
	1.2	Typzeichen des Herstellers		E25 EX 2G/2D	E30 EX 2G/2D	E25 L EX 2G/2D	E30 L EX 2G/2D	E35 L EX 2G/2D
	1.2a	Baureihe		1252-25	1252-25	1252-25	1252-25	1252-25
	1.3	Antrieb		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2,5	3,0	2,5	3,0	3,5
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	420,4	420,4	448,5	448,5	453,5
	1.9	Radstand	y (mm)	1652	1797	1722	1817	1867
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	4719 ¹⁾⁵⁾	5283 ¹⁾⁵⁾	4757 ¹⁾⁵⁾	5214 ¹⁾⁵⁾	5736 ¹⁾⁵⁾
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	6161/1058 ³⁾	7038/1245 ³⁾	6286/971 ³⁾	7141/1073 ³⁾	8015/1221 ³⁾
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	2268/2451 ¹⁾⁵⁾	2501/2782 ¹⁾⁵⁾	2409/2348 ¹⁾⁵⁾	2575/2639 ¹⁾⁵⁾	2728/3008 ¹⁾⁵⁾
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	315/45 - 12 ²⁾
	3.3	Reifengröße, hinten		200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	972	972	972	972	1048
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	900	900	884	884	884
	3.8	Spurweite, mittig	b12 (mm)	900	900	884	884	884
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	α/β (°)	5,0/8,0	5,0/8,0	5,0/8,0	5,0/8,0	5,0/8,0
	4.2	Höhe Hubgerüst, eingefahren	h1 (mm)	2181	2181	2172	2172	2172
	4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150	150	150	150
	4.4	Hub	h3 (mm)	3030	3030	2995	2995	2995
	4.5	Höhe Hubgerüst, ausgefahren	h4 (mm)	3694	3694	3754	3754	3754
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6 (mm)	2165	2165	2165	2165	2165
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	1102	1102	1102	1102	1102
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	609	608	606	606	604
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3324 ⁵⁾	3465 ⁵⁾	3445 ⁵⁾	3540 ⁵⁾	3595 ⁵⁾
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2320	2461	2441	2536	2591
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1179/1160	1179/1160	1179/1160	1179/1160	1346/1160
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	58 × 128 × 1004 ³⁾⁵⁾
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2A	2A	3A	3A	3A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1150	1150	1150	1150	1150
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	120	120	120	117	120
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	120	120	120	120	120
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast (mm)	3642 ⁴⁾	3783 ⁴⁾	3760 ⁴⁾	3855 ⁴⁾	3909 ⁴⁾
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	Ast (mm)	3769 ⁴⁾	3910 ⁴⁾	3888 ⁴⁾	3983 ⁴⁾	4038 ⁴⁾
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1900	2041	1992	2087	2137
	4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	0	0	0	0	0
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,52/0,64	0,52/0,64	0,4/0,54	0,4/0,54	0,39/0,54
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,57/0,57	0,57/0,57	0,58/0,57	0,58/0,57	0,58/0,57
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	6700/6700	6700/6700	6700/6700	6700/6700	6700/6700
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	18.000/18.000	18.000/18.000	18.000/18.000	18.000/18.000	18.000/18.000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	18,1/30,1	18,0/29,8	17,6/26,3	17,6/26,7	17,6/23,6
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	23,7/39,9	23,6/39,4	20,2/34,6	20,4/35,2	17,6/31,0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5,1/4,4	5,1/4,4	5,4/4,6	5,4/4,5	5,6/4,7
	5.10	Betriebsbremse		hydr./mech.	hydr./mech.	hydr./mech.	hydr./mech.	hydr./mech.
	5.11	Leistung mit/ohne Last	kW	2x 11	2x 11	2x 11	2x 11	2x 11
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2x 11	2x 11	2x 11	2x 11	2x 11
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	17	17	17	17	17
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43 536 A	43 536 A	43 536 A	43 536 A	43 536 A
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(Ah) o. kWh	80/460	80/575	80/460	80/575	80/575
	6.4.a	Batterie Energiegehalt	kWh	29,44	36,8	29,44	36,8	36,8
	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	kg	1158	1442	1158	1442	1442
	6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	6,3	6,3	7	7	7,3
	6.6.1	CO2-Äquivalent nach EN 16796	kg/h	3,4	3,4	3,8	3,8	3,9
	6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198	t/h	190,0	190,0	225,0	225,0	261,0
	6.8	Umschlageneffizienz nach VDI 2198	t/kWh	21,4	21,4	23,2	23,3	26,8
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrentriebs		Digital/stufenlos	Digital/stufenlos	Digital/stufenlos	Digital/stufenlos	Digital/stufenlos
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	230	200	225	225	245
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	50	50	50	50	50
	10.7	Schalldruckpegel LpA (Fahrerplatz)	dB(A)	<65	<65	<65	<65	<65
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15 170		ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form
	11.2	Standsicherheit		1,76	1,81	1,71	1,69	1,68
	11.3	Standsicherheit		1,76	1,81	1,71	1,69	1,68

1) Zahlen mit Batterie, siehe Zeilen 6.4/6.5

2) Antistatisch EX

3) Bei der Auswahl der Ladungsträger die Abmessungen berücksichtigen

4) inkl. eines Sicherheitsabstands von 200 mm (min.)

5) Diese Werte weichen aufgrund der Ex-Version von den Werten eines Standardfahrzeugs ab

TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde MH	Linde MH	Linde MH	Linde MH	Linde MH
	1.2	Typzeichen des Herstellers		E25 EX 3G/3D	E30 EX 3G/3D	E25 L EX 3G/3D	E30 L EX 3G/3D	E35 L EX 3G/3D
	1.2a	Baureihe		1252-25	1252-25	1252-25	1252-25	1252-25
	1.3	Antrieb		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2,5	3,0	2,5	3,0	3,5
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	420,4	448,5	420,4	448,5	453,5
	1.9	Radstand	y (mm)	1652	1722	1797	1817	1867
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	4599 ¹⁾⁵⁾	5163 ¹⁾⁵⁾	4637 ¹⁾⁵⁾	5094 ¹⁾⁵⁾	5616 ¹⁾⁵⁾
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	6156/943 ³⁾	7148/1015 ³⁾	6184/953 ³⁾	7136/958 ³⁾	8010/1106 ³⁾
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	2263/2336 ¹⁾⁵⁾	2496/2667 ¹⁾⁵⁾	2404/2233 ¹⁾⁵⁾	2570/2524 ¹⁾⁵⁾	2723/2893 ¹⁾⁵⁾
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	225/75 - 10 (23 × 9 - 10) ²⁾	315/45 - 12 ²⁾
	3.3	Reifengröße, hinten		200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾	200/50 - 10 ²⁾
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	972	972	972	972	1048
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	900	884	900	884	884
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	α/β (°)	5,0/8,0	5,0/8,0	5,0/8,0	5,0/8,0	5,0/8,0
	4.2	Höhe Hubgerüst, eingefahren	h1 (mm)	2181	2172	2181	2172	2172
	4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150	150	150	150
	4.4	Hub	h3 (mm)	3030	2995	3030	2995	2995
	4.5	Höhe Hubgerüst, ausgefahren	h4 (mm)	3694	3754	3694	3754	3754
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6 (mm)	2165	2165	2165	2165	2165
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	1102	1102	1102	1102	1102
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	609	606	608	606	604
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3324 ³⁾	3445 ³⁾	3465 ³⁾	3540 ³⁾	3595 ³⁾
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2320	2441	2461	2536	2591
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1179/1160	1179/1160	1179/1160	1179/1160	1346/1160
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	53 × 108 × 1004 ³⁾⁵⁾	58 × 128 × 1004 ³⁾⁵⁾
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2A	3A	2A	3A	3A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1150	1150	1150	1150	1150
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	120	120	120	117	120
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	120	120	120	120	120
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast (mm)	3642 ⁴⁾	3760 ⁴⁾	3783 ⁴⁾	3855 ⁴⁾	3909 ⁴⁾
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	Ast (mm)	3769 ⁴⁾	3888 ⁴⁾	3910 ⁴⁾	3983 ⁴⁾	4038 ⁴⁾
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1900	1992	2041	2087	2137
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	0	0	0	0	0
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20/20	20/20	20/20	20/20	20/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,52/0,64	0,4/0,54	0,52/0,64	0,4/0,54	0,39/0,54
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,57/0,57	0,58/0,57	0,57/0,57	0,58/0,57	0,58/0,57
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	6700/6700	6700/6700	6700/6700	6700/6700	6700/6700
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	18.000/18.000	18.000/18.000	18.000/18.000	18.000/18.000	18.000/18.000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	18,1/30,1	17,6/26,3	18,0/29,8	17,6/26,7	17,6/23,6
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	23,7/39,9	20,2/34,6	23,6/39,4	20,4/35,2	17,6/31,0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5,1/4,4	5,4/4,6	5,1/4,4	5,4/4,5	5,6/4,7
	5.10	Betriebsbremse		hydr./mech.	hydr./mech.	hydr./mech.	hydr./mech.	hydr./mech.
	5.11	Leistung mit/ohne Last	kW	2,2/2,2	2,2/2,2	2,2/2,2	2,2/2,2	2,2/2,2
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2x 11	2x 11	2x 11	2x 11	2x 11
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	17	17	17	17	17
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43 536 A	43 536 A	43 536 A	43 536 A	43 536 A
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(Ah) o. kWh	80/460/500	80/460/500	80/575/625	80/575/625	80/575/625
	6.4.a	Batterie Energiegehalt	kWh	32	32	40	40	40
	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	kg	1210	1210	1458	1458	1458
	6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	6,3	7	6,3	7	7,3
	6.6.1	CO2-Äquivalent nach EN 16796	kg/h	3,4	3,8	3,4	3,8	3,9
	6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198	t/h	190,0	225,0	190,0	225,0	261,0
	6.8	Umschlageffizienz nach VDI 2198	t/kWh	21,4	23,2	21,4	23,3	26,8
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrentriebs		Digital/stufenlos	Digital/stufenlos	Digital/stufenlos	Digital/stufenlos	Digital/stufenlos
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	230	225	200	225	245
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	50	50	50	50	50
	10.7	Schalldruckpegel LpA (Fahrerplatz)	dB(A)	<65	<65	<65	<65	<65
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15 170		ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form	ähnlich der H-Form
	11.2	Standsicherheit		1,68	1,61	1,74	1,61	1,62

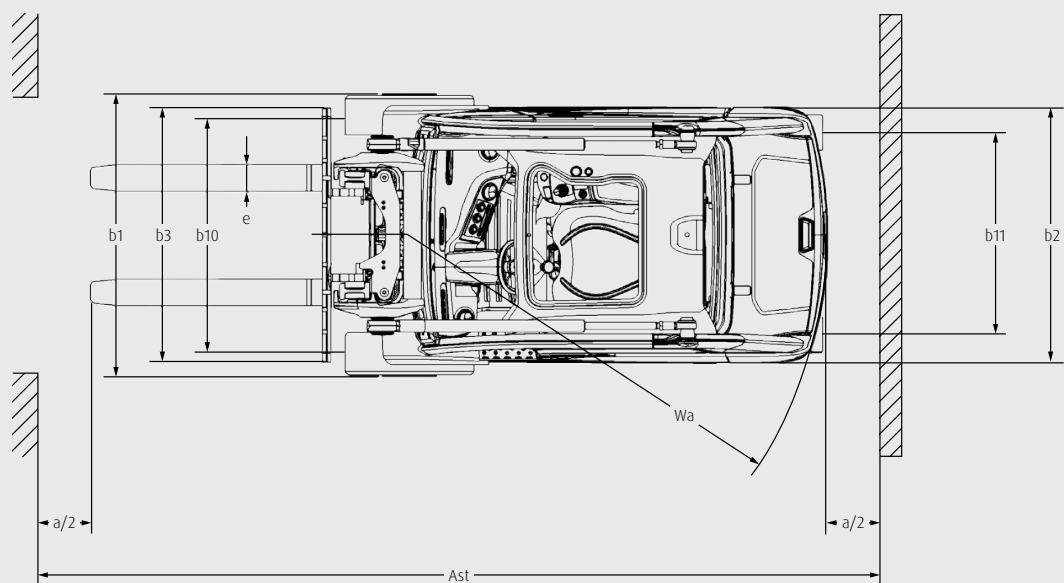
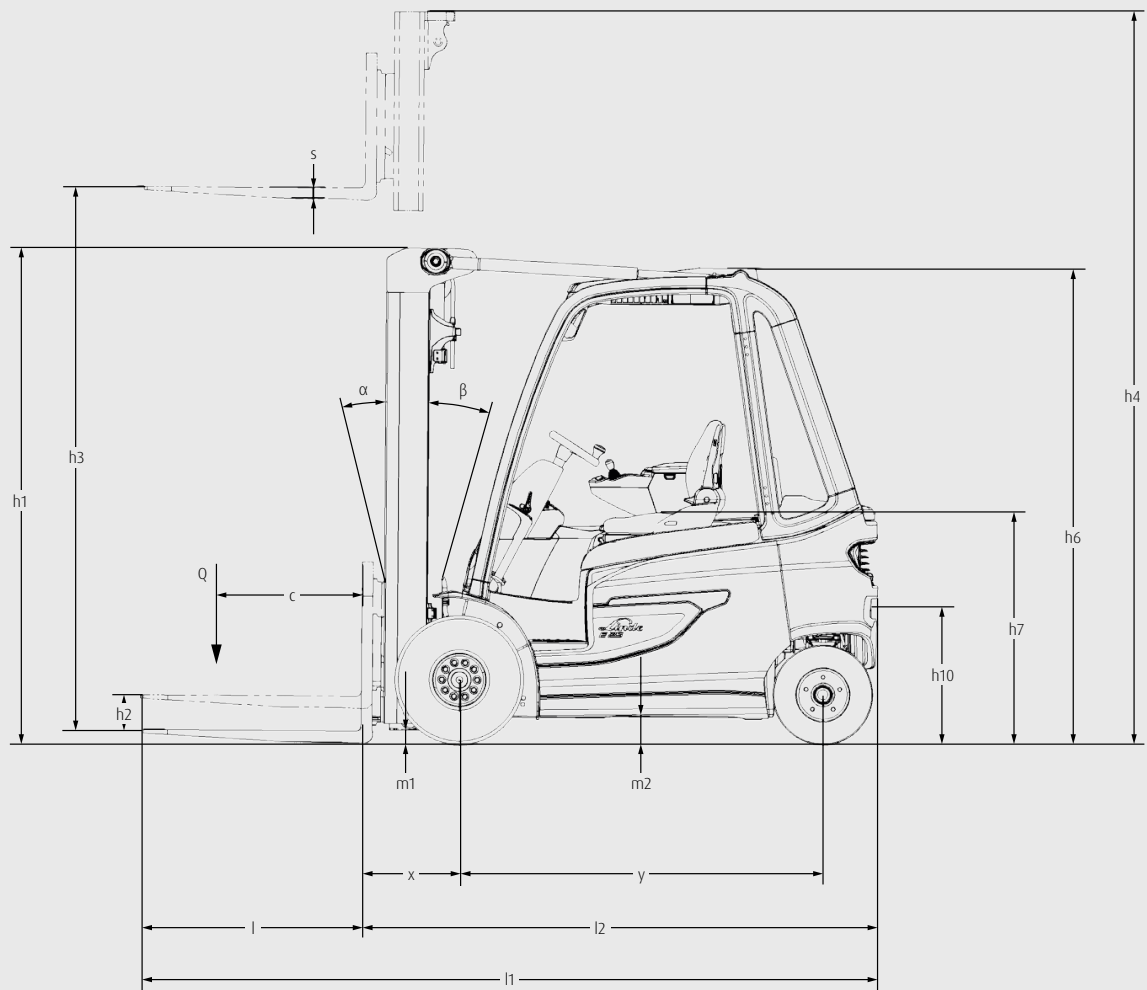
1) Zahlen mit Batterie, siehe Zeilen 6.4/6.5

2) Antistatisch EX

3) Bei der Auswahl der Ladungsträger die Abmessungen berücksichtigen

4) inkl. eines Sicherheitsabstands von 200 mm (min.)

5) Diese Werte weichen aufgrund der Ex-Version von den Werten eines Standardfahrzeugs ab



MASTTABELLEN

STANDARD-MAST (in mm)

Baureihe	1532						
Hub	h3: 3030	h3: 3130	h3: 3230	h3: 3430	h3: 3730	h3: 4030	h3: 4530
Abmessungen	h1: 2190 h2: 150 h4: 3695	h1: 2240 h2: 150 h4: 3795	h1: 2290 h2: 150 h4: 3895	h1: 2390 h2: 150 h4: 4095	h1: 2540 h2: 150 h4: 4395	h1: 2690 h2: 150 h4: 4695	h1: 2940 h2: 150 h4: 5195
Typzeichen des Herstellers							
E25 EX/E25 L EX	○	○	○	○	○	○	○

Baureihe	1533						
Hub	h3: 3095	h3: 3295	h3: 3395	h3: 3695	h3: 3995	h3: 4195	h3: 4495
Abmessungen	h1: 2225 h2: 150 h4: 3856	h1: 2325 h2: 150 h4: 4056	h1: 2375 h2: 150 h4: 4156	h1: 2525 h2: 150 h4: 4456	h1: 2675 h2: 150 h4: 4756	h1: 2775 h2: 150 h4: 4956	h1: 2925 h2: 150 h4: 5256
Typzeichen des Herstellers							
E30 EX/E30 L EX	○	○	○	○	○	○	○
E35 L EX	○	○	○	○	○	○	○

DUPLEX-MAST(in mm)

Baureihe	1532			1533				
Hub	h3: 3100	h3: 3300	h3: 3400	h3: 3165	h3: 3265	h3: 3365	h3: 3465	h3: 3765
Abmessungen	h1: 2140 h2: 1445 h4: 3787	h1: 2240 h2: 1545 h4: 3987	h1: 2290 h2: 1595 h4: 4087	h1: 2180 h2: 1395 h4: 3951	h1: 2230 h2: 1445 h4: 4051	h1: 2280 h2: 1495 h4: 4151	h1: 2330 h2: 1545 h4: 4251	h1: 2480 h2: 1695 h4: 4551
Typzeichen des Herstellers								
E25 EX/E25 L EX	○	○	○	—	—	—	—	—
E30 EX/E30 L EX	—	—	—	○	○	○	○	○
E35 L EX	—	—	—	○	○	○	○	○

TRIPLEX-MAST (in mm)

Baureihe	1532					
Hub	h3: 4610	h3: 4760	h3: 4910	h3: 5060	h3: 5560	h3: 6510
Abmessungen	h1: 2135 h2: 1445 h4: 5295	h1: 2185 h2: 1495 h4: 5445	h1: 2235 h2: 1545 h4: 5595	h1: 2285 h2: 1595 h4: 5745	h1: 2485 h2: 1795 h4: 6245	h1: 2835 h2: 2145 h4: 7195
Typzeichen des Herstellers						
E25 EX/E25 L EX	○	○	○	○	○	○

Baureihe	1533							
Hub	h3: 4680	h3: 4830	h3: 4980	h3: 5130	h3: 5330	h3: 5480	h3: 5930	h3: 6580
Abmessungen	h1: 2180 h2: 1395 h4: 5473	h1: 2230 h2: 1445 h4: 5623	h1: 2280 h2: 1495 h4: 5773	h1: 2330 h2: 1545 h4: 5923	h1: 2430 h2: 1645 h4: 6123	h1: 2480 h2: 1695 h4: 6273	h1: 2630 h2: 1845 h4: 6723	h1: 2880 h2: 2095 h4: 7373
Typzeichen des Herstellers								
E30 EX/E30 L EX	○	○	○	○	○	○	○	○
E35 L EX	○	○	○	○	○	○	○	○

○ Sonderausstattung

— nicht verfügbar

h1: Höhe Hubgerüst, eingefahren

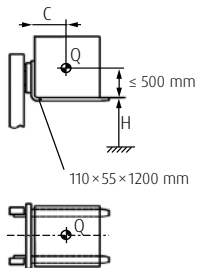
h2: Freihub

h3: Hub

h4: Höhe Hubgerüst, ausgefahren

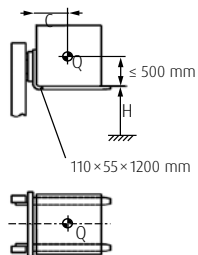
TRAGFÄHIGKEIT

E25/E25 L EX



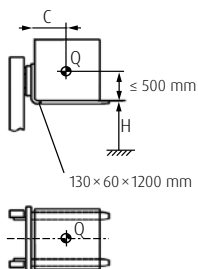
H (mm)	Q (kg)				
7000	1400	1260	1150	1050	
6800	1540	1390	1270	1160	
6600	1690	1520	1390	1270	
6400	1840	1650	1510	1380	
6200	1980	1790	1630	1490	
6100	2060	1850	1690	1550	
6000	2130	1920	1750	1600	
5900	2200	1990	1810	1660	
5800	2280	2050	1870	1710	
5700	2350	2120	1930	1770	
5600	2420	2180	1990	1820	
≤ 5500	2500	2250	2050	1880	
c (mm)	400 - 500	600	700	800	

E30/E30 L EX



H (mm)	Q (kg)				
7000	1700	1530	1400	1290	
6800	1900	1710	1560	1440	
6600	2100	1890	1730	1590	
6500	2200	1990	1810	1670	
6400	2300	2080	1890	1740	
6300	2400	2170	1980	1820	
6200	2500	2260	2060	1890	
6100	2600	2350	2140	1970	
6000	2700	2440	2230	2050	
5900	2800	2530	2310	2120	
5800	2900	2620	2390	2200	
≤ 5900	3000	2710	2470	2270	
c (mm)	400 - 500	600	700	800	

E35 L EX



H (mm)	Q (kg)			
7000	2300	2080	1900	1740
6900	2420	2190	2000	1840
6800	2540	2290	2090	1930
6700	2660	2400	2190	2020
6600	2780	2510	2290	2110
6500	2900	2620	2390	2200
6400	3020	2730	2490	2290
6300	3140	2840	2590	2380
6200	3260	2950	2690	2480
6100	3380	3050	2790	2570
≤ 6000	3500	3160	2890	2660
c (mm)	400 - 500	600	700	800

H = Hubhöhe, c = Lastschwerpunktstand, Q = Nennttragfähigkeit
Tragfähigkeit für Standardmast und Gabelträger

SERIENAUSSTATTUNG/SONDERAUSSTATTUNG

Typzeichen des Herstellers/Ausstattung		E25 – E35 L EX 26 / 2D	E25 – E35 L EX 36 / 3D
Sicherheit	ATEX-Schutzpaket Zone 1/Zone 21	○	–
	ATEX-Schutzpaket Zone 2/Zone 22	–	–
	Ständige Überwachung der ATEX-relevanten Sicherheitswerte	●	●
	Linde Curve Assist – automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt	●	●
	Linde Load Assist – für hohe Sicherheit auch in hohen Hubhöhen	●	●
	Linde Safety Pilot – lastabhängige Fahr- und Hubgeschwindigkeitsregelung mit zusätzlichen Funktionen	–	○
	Lastgewichtsanzeige inkl. Tarafunktion	○	○
	Elektrische Sicherheitsgurt-Überwachung – visuelle und akustische Signale	●	●
	Rückhaltesysteme (verschiedene Optionen)	○	○
	Linde BlueSpot – optisches Warnsignal für Fußgänger und Fahrer	○	○
	Rote Warnlinien	○	○
	Beleuchtung: LED-Lichtleisten	–	○
	Beleuchtung: VertiLight	–	○
	Elektrische Hupe	●	●
	Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit	○	○
	Geschwindigkeitsregulierung des Masts (über Schalter, lastabhängig)	–	○
Digitalisierung	Zustandsüberwachung von ATEX-relevanten Sicherheitswerten über die Linde EX-Monitoring App	●	●
	Online-Datenübertragung	●	●
	Linde connect: Zugangskontrolle	○	○
	Linde connect: Schadensüberwachung	○	○
	Linde connect:cloud – Flottenmanagement als Service (gehostete Version)	○	○
Fahren und Heben	Doppelpedalsteuerung – stufenlose Beschleunigung und schnelle Fahrtrichtungswechsel	●	●
	Einpedalsteuerung – stufenlose Beschleunigung	○	○
	Linde Load Control – vollständig in die Armlehne integrierte zentrale Steuerhebel sorgen für präzise Steuerung aller hydraulischen Funktionen	●	●
	Einzelhebelsteuerung der Hydraulikfunktionen	○	○
Fahrerarbeitsplatz	Innovatives Abkopplungskonzept mit Ringlagern für niedrigste Humanschwingungen	●	●
	Ergonomischer und sicherer Einstieg in das Fahrzeug durch niedrige Trittstufe und Handgriff an der A-Säule und der Batterieabdeckung	●	●
	In Neigung einstellbares Lenkrad	●	●
	Komfort-Fahrerschutzkabine für maximale Kopffreiheit	●	●
	Fahrersitz mit antistatischem Gewebe, mechanischer Schnellverstellung und Lordosenstütze	●	●
	Sitzheizung	–	○
	Vollständig integrierter Heizlüfter mit Vorwärmfunktion	○	○
	3,5"-LED-Farbdisplay mit Lenkwinkel- und Neigungswinkelanzeige sowie Anzeige für die verbleibende Fahrzeit	–	●
	7"-LED-Multifunktionsfarbdisplay integriert zusätzliche Funktionen, wie z. B. Kameras und Linde Safety Pilot	●	○
	Zusätzliches Display für ATEX-relevante Zustandsüberwachung	●	●
	Elektrische Scheibenwischer für Front-, Heck- und Dachscheibe	○	○
	Dachscheibe aus Panzerglas	○	○
	Leichtmetalltüren mit weit öffnendem Fenster und Türüberwachung	○	○
Mast	Obenliegende Neigezylinder – mit wartungsfreien Lagern	●	●
	Beste Sicht durch asymmetrisch verschachtelte Mastprofile an Standard-, Duplex- und Triplex-Mast	●	●
	Elektronisch gedämpfter Neigungsstopp	●	●
Anbaugeräte/ Gabelzinken	Gabelzinken aus rostfreiem Stahl oder Messing	○	○
	Verstärkte Linde Gabelzinken – einfache Einstellung und lange Lebensdauer	○	○
	Integrierter rollengeführter Seitenschieber mit voller Nenntragfähigkeit	○	○
	Integriertes Zinkenverstellgerät „View“ für hohe Resttragfähigkeit und optimierte Sicht	○	○
Achsen und Bereifung	Linde Kombi-Lenkachse – hervorragende Manövrierfähigkeit auf kleinstem Raum	●	●
	Antistatische Superelastikreifen (SE-Bereifung)	●	●
	Schmutzabweiser vorne	○	○
Antriebs- und Bremssystem	Zwei-Motoren-Frontantrieb	●	●
	Synchroner Reluktanzmotor für die Hub- und Antriebsfunktionen	●	●
	Fahrdynamikeinstellungen – Economy, Efficiency und Performance für die individuelle Leistungseinstellung	●	●
	Automatische Parkbremse	●	●
	Batteriefach 4 PzS (460 Ah/500 Ah) oder 5 PzS (575 Ah/625 Ah)	●	●
	Flexible einfache Lademöglichkeiten durch Komfort-Heckladen	–	○

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

– nicht verfügbar

EIGENSCHAFTEN



ATEX-zertifizierter Stapler

Explosionsschutz

- Zertifizierung und Dokumentation gemäß ATEX 2014/34/EU und geltenden EU-Normen sichern die Rechtskonformität
- Die Zertifizierung des gesamten Staplers für Zone 1/21 und nicht nur der einzelnen elektrischen Baugruppen gewährleistet ein Höchstmaß an Sicherheit
- Das passive Schutzkonzept ermöglicht den Betrieb von Staplern in der Zone 2/22 in explosionsgefährdeten Bereichen, Abschaltung ist nicht erforderlich
- Schutz elektrischer Geräte und Schutz vor mechanisch erzeugten Funken, unzulässig hohen Temperaturen und gefährlichen elektrostatischen Aufladungen



Vollständig integrierte Explosionsschutzmaßnahmen

Handling

- Vollständig integrierte Explosionsschutzmaßnahmen sorgen für optimale Sicht und Geräumigkeit der Fahrerkabine
- Der Zwei-Motoren-Frontantrieb in Verbindung mit der Kombi-Lenkachse sorgt für außergewöhnlich gute Manövrierbarkeit
- Obenliegender Neigezylinder und eine verwindungsfreie Mastkonstruktion sorgen für sicheres Lasthandling
- Synchroner Reluktanzmotor für die Hub- und Antriebsfunktion erhöht Leistung und Energieeffizienz
- Drahtloszugriff auf die Fahrzeugdaten für Datenanalysen und Vernetzung mit Logistik-, Sicherheits- und Flottenmanagementsystemen



Ex-Monitoring App gewährleistet maximale Betriebszeit

Sicherheit

- Ständige Überwachung der ATEX-relevanten Sicherheitswerte
- Stapler-Zugangskontrolle per PIN oder RFID
- Der niedrige Fahrzeugschwerpunkt sorgt für Kippsicherheit in Kurven
- Linde Curve Assist reduziert die Geschwindigkeit in Kurven je nach Lenkwinkel
- Linde Load Assist warnt vor Kippgefahr beim Handling von Lasten in der Höhe
- Automatische Feststellbremse inklusive Berganfahrhilfe



Schnelle Diagnose und einfacher Servicezugang

Service

- Die Stapler-Zustandsüberwachung ermöglicht eine umfassende Störungsüberwachung und schnellere Fehlerlokalisierung. Verschleiß und Schäden werden frühzeitig erkannt und somit die Verfügbarkeit des Fahrzeugs erhöht
- Linde Ex-Monitoring App ermöglicht die schnelle und effiziente Diagnose von ATEX-relevanten Werten
- Elektrische ATEX-Komponenten mit zertifizierten Steckverbindungen ermöglichen den schnellen Austausch und verkürzen die Ausfallzeiten bei Reparaturen
- Firmware-Updates können remote durchgeführt werden, wodurch Kosteneinsparungen erzielt werden
- Zentrale Versorgung mit Standard- und ATEX-Ersatzteilen rund um die Uhr
- Dichtes Servicenetzwerk an zertifizierten Technikern

Vorgestellt durch:

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Zusatzoptionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.



Linde Material Handling GmbH
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg | Deutschland
Tel.: +49 6021 99 0 | Fax: +49 6021 99 1570
www.linde-mh.de | info@linde-mh.de

TB_E25_E35_EX_1252-25_dt_A_0325